



Langsamlaufende Beistellmühlen



ZERMA

The Home of Size Reduction



Die komplett überarbeiteten Beistellmühlen der Baureihe GSL zeigen vielfältige Neuerungen:

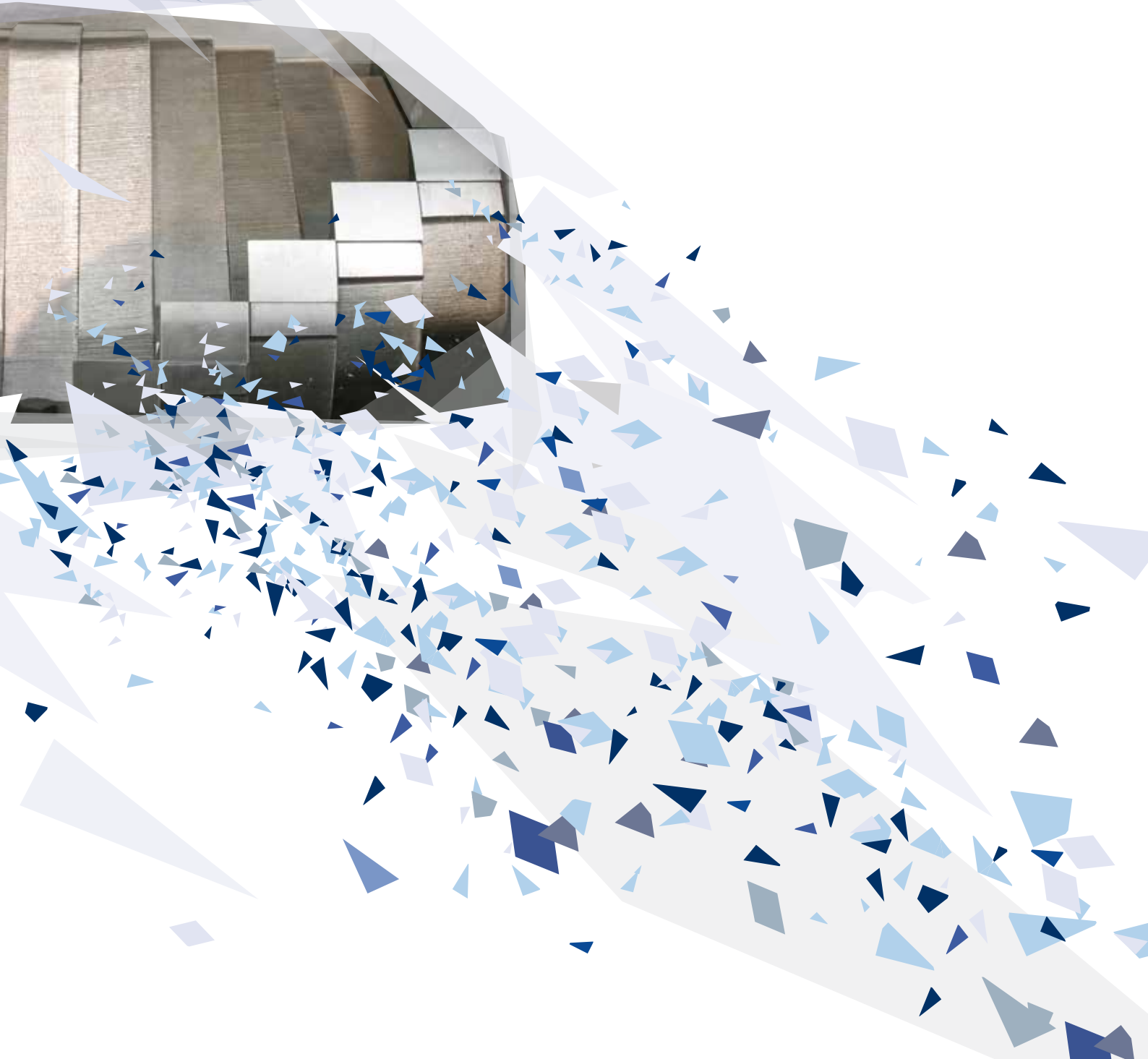
- Leichtere Trichter in Sandwich-Bauweise
- Neue Antriebskonzept
- Kompatibel mit Ersatzteilen der vorherigen Generation

Beistellmühlen zum Einsatz direkt an der Spritzgussmaschine

Die langsamlaufenden Beistellmühlen der GSL Baureihe werden hauptsächlich im Spritzguss- und Blasformbereich zur Inline Zerkleinerung von Angüssen und fehlerhaften Teilen eingesetzt. Durch verschiedene Trichter- und Absaugsysteme lassen sich die Maschinen vielfältig in vorhandene Installationen einbauen.

/ABS

POM



Beistellmühlen der Baureihe GSL

Die Beistellmühlen der ZERMA GSL-Serie arbeiten mit einer niedrigen Rotor-Drehzahl und gewährleisten dadurch einen geräuscharmen Betrieb mit geringem Feinanteil im Mahlgut. Die speziellen Rotormesser sind mehrfach nachschleifbar und werden in der Beistellmühle nicht mehr eingestellt. Die Zuführung des zu zerkleinernden Materials erfolgt über einen in Sandwich-Bauweise gefertigten Einlauftrichter. Optional sind verschiedene Trichtervarianten lieferbar.

Alle Auslauftrichter der GSL-Serie sind standardmäßig für den Anschluss von Vakuum-Systemen ausgelegt und komplett in Edelstahl ausgeführt.



GSL 180

Vorteile

- Keine Einstellarbeiten durch spezielle Rotormesser
- Einfache Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten
- Geringe Lärmemission und staubarmes Mahlgut durch langsame Rotorgeschwindigkeit
- Universell einsetzbar in Verbindung mit zahlreichen Optionen



GSL 300

Niedrige Drehzahl –
gute Ergebnisse

Die überarbeiteten Beistellmühlen der Baureihe GSL 180

Neben den bekannten Vorteilen aller Langsamläufer, wie z.B. geringe Lärmemission und nahezu staubfreies Mahlgut, zeichnen sich diese Mühlen durch ihr spezielles Messer-, Rotor- und Quick-Snap-System sowie durch ihre gute Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten aus.

Die Mühle wird von Hand oder mittels Förderbandes oder über einen großzügig dimensionierten Trichter in Sandwich-Bauweise beschickt. Standardmäßig ist die Mühle auf einem niedrigen Grundgestell auf Lenkrollen montiert. Die Entleerung der Mühle erfolgt über eine unter dem Sieb eingeschobene Absaugwanne mit einem Rohranschluss für einen Saugförderer.



Anwendungen

Die langsamlaufenden ZERMA-Beistellmühlen der GSL 180 Baureihe wurden speziell für die Zerkleinerung von Angüssen aus dem Spritzguss- und Blasformbereich entwickelt. Durch die einfache Zugänglichkeit können Farb- und Materialwechsel schnell durchgeführt werden. Die niedrige Rotorgeschwindigkeit erlaubt des weiteren das Verarbeiten von weichen sowie harten Materialien, und sichert gute Materialqualität mit geringem Staubanteil.



Alternativ können die Maschinen der
GSL Baureihe mit einem Direktan-
trieb mittels Getriebemotor ausge-
stattet werden.

Ultimate Size Reduction Technology

Baureihe GSL 300

Die langsamlaufenden Beistellmühlen der GSL 300 Baureihe verfügen über einen Rotordurchmesser von 300 mm und Arbeitsbreiten von 400, 600 und 800 mm. Der Rotor wird direkt über einen Getriebemotor angetrieben. Die geringe Rotorgeschwindigkeit sorgt für einen angenehmen Geräuschpegel und ein staubarmes Mahlgut. Die speziellen Rotormesser können mehrfach nachgeschliffen werden. Aufwändige Einstellarbeiten entfallen.

Die Mühlen werden über einen lärmreduzierenden Trichter in Sandwich-Bauweise beschickt. Je nach Aufgabenstellung können die Maschinen mit verschiedenen Trichtervarianten ausgestattet werden. Optional stehen niedrige und hohe Grundgestelle zur Verfügung. Das Mahlgut wird entsprechend abgesaugt oder in Säcke bzw. in einen Kunststoffbehälter abgefüllt. Eine gute Zugänglichkeit für einfache und schnelle Wartungsarbeiten wird über das Schnell-Verschluss-System Quick Snap gewährleistet.

Anwendungen

Die langsamlaufenden **ZERMA**-Beistellmühlen der GSL 300- Baureihe wurden speziell für die Zerkleinerung von Angüssen und Ausschussteilen aus dem Spritzguss- und Blasformbereich entwickelt. Sie eignen sich außerdem als Zentralmühlen für geringere Durchsatzmengen. Die solide Konstruktion der GSL 300-Baureihe ermöglicht die Zerkleinerung von dickwandigeren Teilen und bietet überdies die von Langsamläufern bekannten Vorteile wie z.B. geringe Lärmemission oder staubarmes Mahlgut. Die Maschinen dieser Baureihe lassen sich optional mit einer Absauganlage ausrüsten, um das Material beispielsweise in Säcke abzufüllen.





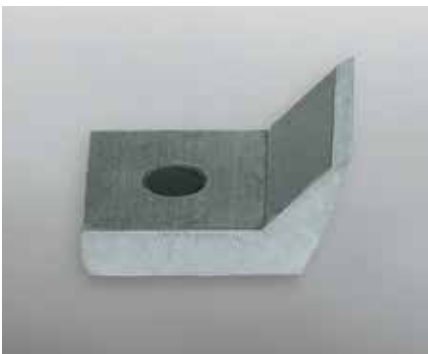
Ultimate Size Reduction Technology

Technische Details – durchdacht und effizient



Stabiles Rotorsystem

Die Rotorwelle ist beidseitig gelagert. Der Wellendurchmesser des Rotors ist aufgrund des Baukastensystems für die größte Rotorbreite ausgelegt. Durch die versetzt angeordneten Rotorscheiben sind immer nur einzelne Messer im Einsatz so steht jeweils eine höhere Schnittkraft zur Verfügung.



Spezialmesser erübrigen Einstellarbeit

Der Rotor ist mit Spezialmessern bestückt. Durch die Krümmung der Rotormesser im Schneidkreis, bleibt der erforderliche Schnittspalt auch nach dem Nachschleifen erhalten. Lästige Einstellarbeit entfällt. Die Stillstandszeiten beim Messerwechsel reduzieren sich erheblich. Die Festmesser der GSL-Baureihe sind 4-fach wendbar und können zusätzlich nachgeschliffen werden.



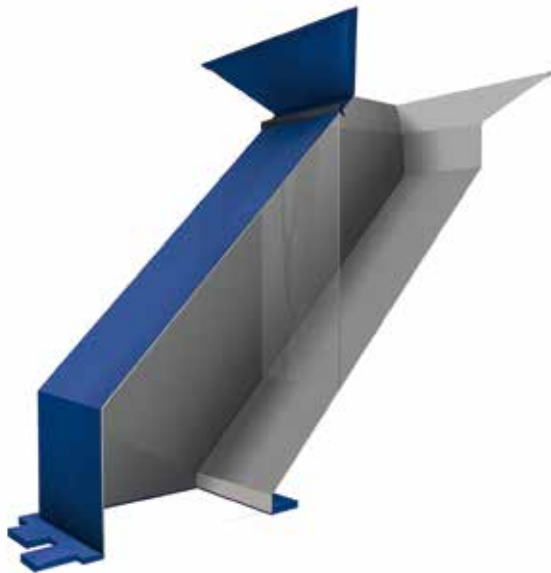
Verbesserte Zugänglichkeit

Die bereits einfache und bequeme Zugänglichkeit der GSL-Baureihe, die keinerlei Einsatz von Werkzeugen erfordert, wurde abermals weiterentwickelt. Änderungen an der Absaugwanne und am Siebkorb erleichtern Reinigungs- und Wartungsarbeiten an der Maschine in hohem Maße. Integrierte Abdichtungen sorgen für ein sauberes und staubfreies Arbeitsumfeld.



Quick-Snap-System

Das bewährte ZERMA-Quick-Snap-System ermöglicht ein schnelles Abnehmen der geteilten Frontplatte zur einfachen Mühlenreinigung. Über zwei stabil ausgeführte Spannverschlüsse wird die Frontplatte auf der Mahlkammer gehalten. Beim Abnehmen der geteilten Frontplatte wird die Schneidmühle über einen Sicherheitsendschalter abgeschaltet. Das vordere Rotorlager bleibt mit dem oberen Teil der Frontplatte stehen.



Trichter in Sandwich Bauweise

Die Trichter der GSL Baureihe sind in einer ultraleichten Sandwichbauweise mit Bauteilen aus der Luftfahrt konstruiert. Dies sorgt für eine sehr gute Schallreduktion bei geringstem Gewicht. Die Standardtrichter eignen sich zur manuellen sowie automatischen Beschickung. Für besondere Anwendungen können kundenspezifische Trichter entwickelt werden.

Optionen



Mit eingebautem Gebläse

Die Schneidmühlen der GSL Baureihe können mit einem kompakten Gebläse ausgerüstet werden, dieses ermöglicht eine flexibles Materialhandling.



Hochgestell

Alternativ können die Maschinen auf ein Hochgestell platziert werden, dies erlaubt ein flexibles Abfüllen in Kisten oder Säcke.



Technische Daten

Baureihe GSL 180

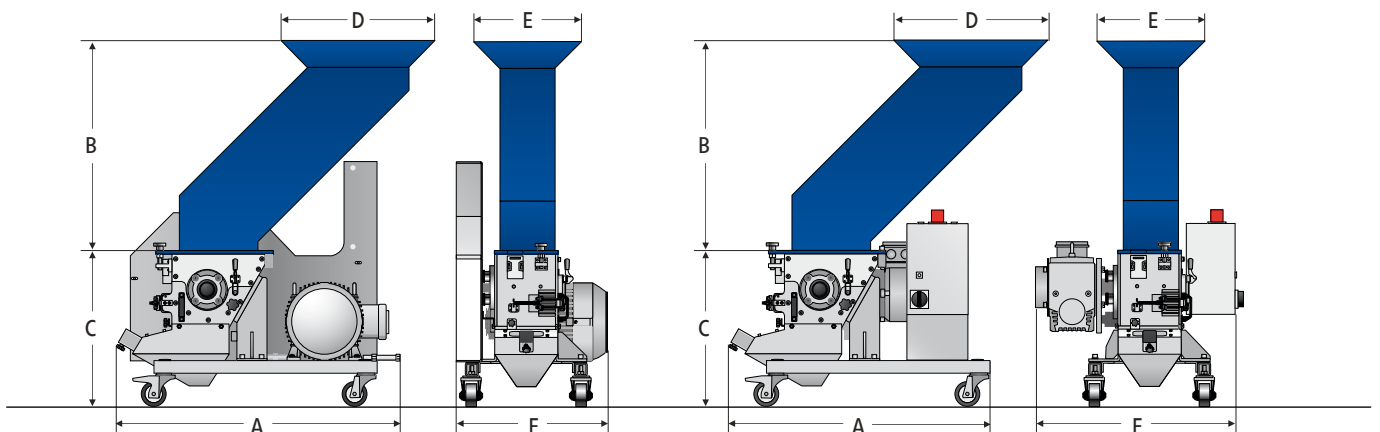
Typ	180/120	180/180	180/300	180/430
Rotordurchmesser (mm)	180	180	180	180
Rotorbreite (mm)	120	180	300	430
Rotordrehzahl (min ⁻¹)	150	150	150	150
Antrieb (kW)	2,2	3	4	4
Anzahl Rotormesser	12	18	30	45
Anzahl Statormesser	2	2	2	2
Sieblochung (mm)	>5	>5	>5	>5
Gewicht ca. (kg)	130	140	180	250

Abmessungen mit Riemenantrieb

Typ	180/120	180/180	180/300	180/430
A (mm)	940	940	990	990
B (mm)	770	770	770	770
C (mm)	515	515	515	515
D (mm)	535	535	535	535
E (mm)	345	405	520	655
F (mm)	505	505	535	535

Abmessungen mit Getriebemotor

Typ	180/120	180/180	180/300	180/430
A (mm)	865	865	915	915
B (mm)	770	770	770	770
C (mm)	515	515	515	515
D (mm)	535	535	535	535
E (mm)	345	405	520	655
F (mm)	600	660	800	940

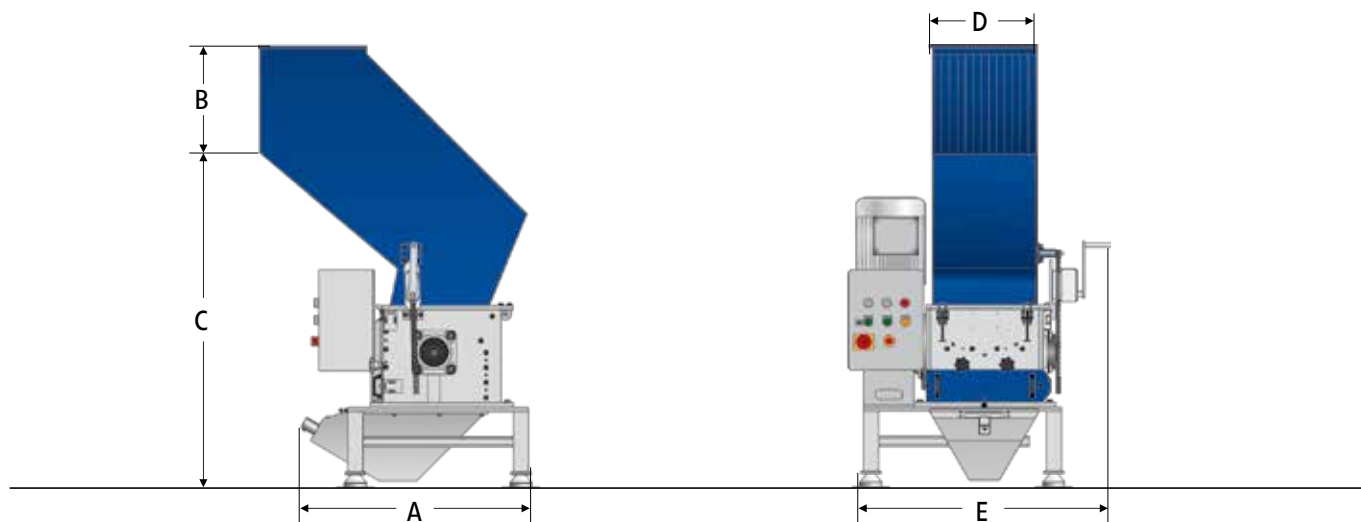


Baureihe GSL 300

Typ	300/400	300/600	300/800
Rotordurchmesser (mm)	300	300	300
Rotorbreite (mm)	400	600	800
Rotordrehzahl (min ⁻¹)	150	150	150
Antrieb (kW)	7.5	11	18.5
Anzahl Rotormesser	33	48	66
Anzahl Statormesser	2	2	2
Sieblochung (mm)	> 6	> 6	> 6
Gewicht ca. (kg)	550	950	1100

Abmessungen

Typ	300/400	300/600	300/800
A (mm)	950	1125	820
B (mm)	485	485	485
C (mm)	1280	1280	1280
D (mm)	475	675	900
E (mm)	1035	1230	1635



Das Maschinenprogramm – die richtige Lösung für jede Anwendung



GSE - Kompaktschneidmühlen **GSH** - Hochleistungsschneidmühlen

ZSS/ZPS - Universal-Shredder

Mit über 70 Jahren Erfahrung ist **ZERMA** einer der führenden Hersteller von hochwertigen Zerkleinerungsmaschinen. Das äußerst umfangreiche Maschinenprogramm deckt das gesamte Spektrum der Kunststoffzerkleinerung ab.



ZXS - Hochleistungs-Shredder

ZERMA – The Home of Size Reduction



Nah an unseren Kunden

Das globale ZERMA Netzwerk von Niederlassungen und Händlern



ZERMA Machinery & Recycling Technology (Shanghai) Co., Ltd

5 Xinjie Rd · Xinqiao Township Ind. Park

201612 Songjiang · Shanghai · China

Telefon: +86 21 57645573 · info@zerma.com

zerma.com